SYSTEMKOMPONENTEN

Remote Partikelsensor AeroTrak 6xxx (VHP)

- Integrierte Pumpe (geräuscharm)
- Empfindlichkeit ab 0.3 µm
- Ideal für unabhängige Installation
- für Dauerbetrieb geeignet

Remote Partikelsensor AeroTrak 7xxx-P

- Integrierte Pumpe (geräuscharm)
- Empfindlichkeit ab 1.0 cfm o. 0.1 cfm ≥ 0.2 µm, 0.3 µm, 0.5 µm
- Ideal für unabhängige Installation
- für Dauerbetrieb geeignet

Remote Partikelsensor AeroTrak Modellreihe 7000

- ab 0.2µm bei 2.83 l/min
- ab 0.3µm bei 28.3 l/min
- 2 oder 4 Partikelgrößen gleichzeitig
- mit integriertem Flowsensor
- Temp./rel Feuchte wahlweise
- Ethernet (TCP/IP) oder Modbus RTU
- Geringe Baugröße, Edelstahlgehäuse

Sensor für Luftgeschwindigkeit

Sensor für Differenzdruck

Sensor für A-Staub

- Modell Hund-TMF

Staubmessgerät DustTrak II EP

- PM1, PM 2.5, oder A-Staub oder Pm10

SYSTEMKOMPONENTEN

Sensor für Temperatur

- Integrierter Temperaturfühler

Sensor für Temperatur

- Externer Temperaturfühler, Pt100, Pt1000, Thermocouple

Sensor für Temperatur+Feuchte

- Intergrierte Fühler

Sensor für Temperatur+Feuchte + CO2

- Intergrierte Fühler

Sensor für Status-Signale

- z.B. Schalter, Bewegungsmelder

Sensor für Impulse (Frequenz)

- z.B. Pumpen

Sensor für digitale Signale

- z.B. Modbus, SDI 12

Sensor für analoge Signale

- Strom oder Spannung

WiSensys Base Station

- Reichweite zu Sensoren im Gebäude 50m – 80m
- Außer Haus bis zu 1000 m
- Datenausgänge: RS232, RS485, 4x Analog, Ethernet, GPRS

WiSensys Range Extender

- Reichweite zu Sensoren im Gebäude 50m – 80m
- Außer Haus bis zu 1000 m
- Reichweite zur Basisstation 2000 m

Signal-Ampel

- bis zu 4 Farben wahlweise mit Akustik

SYSTEMKOMPONENTEN

Wireless LAN MONITORING System

Partikel-Messsysteme
Messgeräte für
Arbeits- und
Umweltschutz

DEHA

Wireless LAN Monitoring System

DEHA Haan & Wittmer GmbH
Keltenstrasse 8
71296 Heimsheim

Telefon: +49 7033 30985 0
Fax: +49 7033 30985 29
Internet: www.deha-gmbh.de
Email: deha@deha-gmbh.de

INFO

MONITORING

Datenfunk zum Erfassen von Messwerten und Zuständen wird zum Problemlöser, wenn der kabelgebundene Datentransfer die Installationskosten explodieren lässt.

Das **Überwachen in Echtzeit** von Parametern in schwierigen Umgebungen, großen Hallen oder an verschiedenen Standorten ist ohne viel Aufwand möglich und bestehende Systeme können genutzt werden.

Die Messwerte in der Cloud, d.h. die Nutzung eines Web-Servers zur Datenspeicherung ermöglicht, solange das Internet zur Verfügung steht, immer von überall den Zugriff auf die Messwerte (aktuelle u. historische).

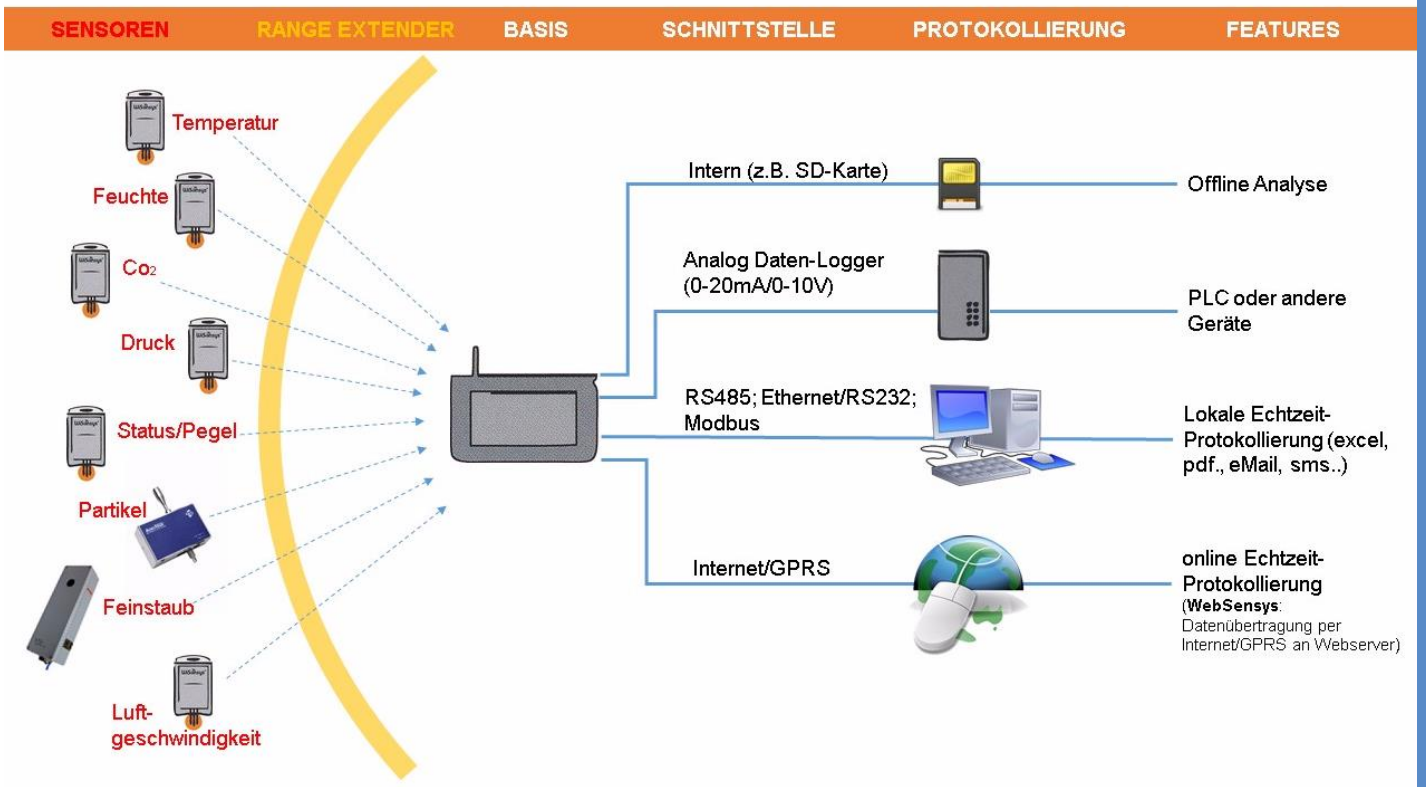
Mit **Zugriffsrechten u. Benutzerprofilen** kann der Umfang der Dateneinsicht geregelt werden.

Für **Teilelieferant** – **Produzent** – **Qualitätssicherung** – **Kunde** – **Behörde** usw. kann in Echtzeit Datentransparenz hergestellt werden. Solche Parameter wie Qualität, Effizienz, Sicherheit, Verfügbarkeit werden davon profitieren.

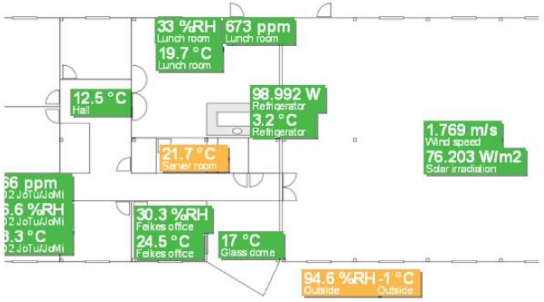
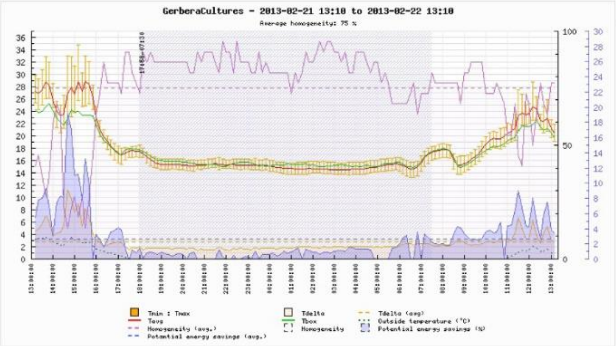
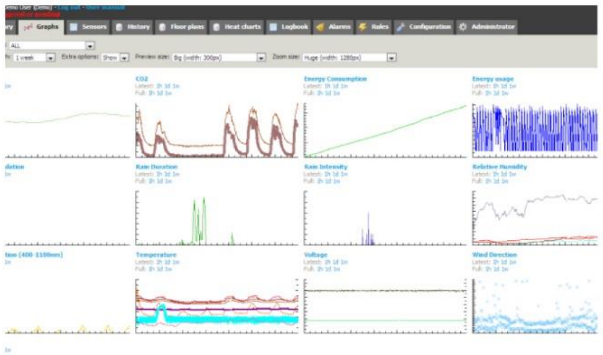
- ✓ **Räumliche Darstellung der Messpunkte**
- ✓ **Messwerte Aktuell und Langzeit, graphisch oder in Tabellenform**
- ✓ **Zugriffsverwaltung mit Passwortvergabe**
- ✓ **Audittrail**
- ✓ **Sicherheit gegen Datenverlust**
- ✓ **Schutz vor Manipulierung der Daten**
- ✓ **Datenexport in andere Systeme**
- ✓ **System-Setup auf einen Blick**
- ✓ **Signalisierung von Grenzwertüberschreitungen, optisch und/oder akustisch**

Testen Sie die **WebSensys® DEMO-Version**!

Registrieren Sie sich über unsere Website **www.deha-gmbh.de** unter Neuigkeiten "Messtechnik in der Cloud" über den angegebenen Link – Sie erhalten im Anschluss Ihre Login Daten per Email von uns zugesandt.



FMS

SOFTWARE

MONITORING